设计稿出厂前终检清单 — 定稿前逐项打勾，勾不下去不许发厂

全 30 项 · A4 一页

项目：_____ 品类/款名：_____ 稿件版本：_____ 日期：_____ 检查人：_____

三条铁律：没确认尺寸·材质·工艺，不正式排版 | 改稿必升版本号，旧版不覆盖 | 没拿到文字版定稿确认，不出印刷文件、不下单。

重点盯：化妆品稿 → 第 8/9/10 项；系列稿 → 第 6/7 项；工艺稿 → 第 16 项。

A 尺寸结构 第 1–6 项

- ☐ **1 成品尺寸**与确认一致（长×宽×高逐个核）
- ☐ **2 出血**四边足 3mm（裱盒/手提袋按模板 3–5mm）
- ☐ **3 安全区**文字/Logo/条码不越线、不压折痕（≥3–5mm）
- ☐ **4 刀模版本**与稿件版本对应，白样已折验通过
- ☐ **5 粘口**无重要画面，**喷码位**已留空（光面无工艺）
- ☐ **6 系列各款**尺寸/刀模不串款

B 文字内容 第 7–12 项

★ 化妆品稿重点组

- ☐ **7 品名/规格/净含量/数字**与文案定稿逐字对过
- ☐ **8 成分/法规项**齐全、顺序对、字号达标 ★
- ☐ **9 英文拼写/INCI 成分名**逐词对过 ★
- ☐ **10 条码**数字对、矢量、空白区足、底色合规 ★
- ☐ **11 页码/目录/折样页序**对过（多页稿）
- ☐ **12** 无溢出隐藏文字、无错别字（**三轮校对**已签）

C 颜色工艺 第 13–19 项

★ 工艺稿重点看第 16 项

- ☐ **13** 文档 **CMYK**，无 RGB/Lab 残留
- ☐ **14 正文单黑**、大黑配方统一、**白不叠印**
- ☐ **15 专色**为真专色（Pantone），分色版数正确
- ☐ **16 烫金/UV/击凸**工艺版齐全且与画面 1:1 对位 ★
- ☐ **17 色板**已清理、同色同值、品牌色对过色卡
- ☐ **18** 图片**有效分辨率 ≥300 dpi**、无拉伸变形
- ☐ **19 渐变**无断层风险，四色**油墨总量 ≤300–330%**（按印厂上限）

D 文件技术 第 20–25 项

- ☐ **20 字体**全嵌或已转曲（活字源文件另存）
- ☐ **21 链接图**齐全、已嵌入/已打包，无缺图
- ☐ **22 图层**已清理，隐藏垃圾对象已删、参考层已关
- ☐ **23 线条粗细**达标（正线 ≥0.15 / 反白 ≥0.25 / 烫金 ≥0.2mm）
- ☐ **24 PDF 规格**为印厂要求（X-4/X-1a）、单页、页面框尺寸对
- ☐ **25** Acrobat **分色+叠印预览**已逐版验过

E 交付归档 第 26–30 项

- ☐ **26 定稿确认记录**已到手并存档（文字版）
- ☐ **27 工艺单**参数与稿件一致、位置示意图齐全
- ☐ **28 交付包五件齐**：印刷 PDF/源文件/预览/工艺单/确认记录
- ☐ **29 文件名/版本号**规范，旧版已隔离标「作废-勿用」
- ☐ **30 送审冻结版与印刷版一致**（无确认后私改）

结论： ☐ 通过，可出印刷文件 ☐ 打回修改（见下注） 复核人：_____ 定稿日期：_____

打回原因 / 备注：_____